

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ

ΜΗΧΑΝΕΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ MIG SMIG-140MLC / DMIG-250MLE

**Διαβάστε προσεκτικά το εγχειρίδιο χρήσης πριν την λειτουργία του μηχανήματος
Πάρτε τα κατάλληλα μέτρα ασφαλείας πριν και κατά τις εργασίες σας**

Εισάγεται και διανέμεται αποκλειστικά από την εταιρία ΖΑΝΝΗΣ Μ. ΚΟΚΟΛΙΑΣ & ΣΙΑ Ο.Ε.
1ο χλμ Κορωπίου - Βάρης, ΤΚ 19441, Κορωπί, Τ: +30 210 901050 0, Ε: athens@kokolias.gr

Προσοχή Μέτρα ασφαλείας!



Κατά τη διαδικασία συγκόλλησης, για να αποφευχθεί η πιθανότητα τραυματισμού, λάβετε υπόψη την προστασία κατά τη λειτουργία. Περισσότερες λεπτομέρειες ανατρέξτε στον Οδηγό ασφάλειας χειριστή, ο οποίος συμμορφώνεται με τις προληπτικές απαιτήσεις του κατασκευαστή

Ηλεκτροπληξία—μπορεί να οδηγήσει σε θάνατο !!

- Ρυθμίστε το εξάρτημα γείωσης σύμφωνα με το πρότυπο εφαρμογής.
- Απαγορεύεται να αγγίζετε τα ηλεκτρικά μέρη και το ηλεκτρόδιο όταν το δέρμα είναι γυμνό, φορώντας βρεγμένα γάντια ή ρούχα.
- Βεβαιωθείτε ότι είστε μονωμένοι από το έδαφος και το συνεργείο.
- Βεβαιωθείτε ότι βρίσκεστε σε ασφαλή θέση.

Το αέριο—μπορεί να είναι επιβλαβές για την υγεία!

- Κρατήστε το κεφάλι σας μακριά από το γκάζι.
- Κατά τη συγκόλληση τόξου, θα πρέπει να χρησιμοποιείται απαγωγέα αέρα για να αποτρέπεται η αναπνοή αερίου.

Ακτινοβολία τόξου—Επιβλαβές για το μάτι σας και καίει το δέρμα σας.

- Χρησιμοποιήστε κατάλληλο κράνος και φίλτρο φωτός, φορέστε προστατευτικό ένδυμα για την προστασία των ματιών και του σώματος.
- Χρησιμοποιήστε κατάλληλο κράνος ή κουρτίνα για να προστατεύσετε τον θεατή.

Φωτιά

- Ο σπινθήρας συγκόλλησης μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά, βεβαιωθείτε ότι η περιοχή συγκόλλησης δεν έχει προσάναμμα τριγύρω.

- Σε περίοδο έντονων καιρικών συνθηκών λόγω καύσωνα απαγορεύεται η χρήση ηλεκτροσυγκόλλησης και άλλων παρόμοιων εργασιών που προκαλούν σπινθήρες σε εξωτερικούς χώρους

Θόρυβος—ακραίος θόρυβος επιβλαβής για το αυτί.

- Χρησιμοποιήστε προστατευτικό αυτιών ή άλλα μέσα για την προστασία του αυτιού.
- Προειδοποιήστε ότι ο θόρυβος είναι επιβλαβής για την ακοή εάν κοιτάξετε τριγύρω.

Δυσλειτουργία—Όταν αντιμετωπίζετε προβλήματα, βασιστείτε στους επαγγελματίες

- Εάν υπάρχει πρόβλημα στην εγκατάσταση και τη λειτουργία, ακολουθήστε αυτές τις οδηγίες του εγχειριδίου για έλεγχο.
- Εάν δεν κατανοήσετε πλήρως το εγχειρίδιο ή δεν επιλύσετε το πρόβλημα με τις οδηγίες, θα πρέπει να επικοινωνήσετε με τους προμηθευτές ή το κέντρο σέρβις μας για επαγγελματική βοήθεια.

Σχετικά με το μηχάνημα

Η μηχανή συγκόλλησης είναι ένας ανορθωτής που υιοθετεί την πιο προηγμένη τεχνολογία inverter.

Η ανάπτυξη εξοπλισμού συγκόλλησης με θωράκιση αερίου- inverter επωφελείται από την ανάπτυξη της θεωρίας και των εξαρτημάτων τροφοδοσίας inverter. Η πηγή ισχύος συγκόλλησης με θωράκιση αερίου μετατροπέα, χρησιμοποιεί εξάρτημα υψηλής ισχύος IGBT για τη μεταφορά συχνότητας 50/60 HZ έως και 100 KHZ, στη συνέχεια τη μείωση της τάσης και τη μεταγωγή και την έξοδο τάσης υψηλής ισχύος μέσω της τεχνολογίας PWM. Λόγω της μεγάλης μείωσης του βάρους και του όγκου του κύριου μετασχηματιστή. Η απόδοση αυξάνεται κατά 30%. Η εμφάνιση του εξοπλισμού συγκόλλησης inverter θεωρείται επανάσταση για τη βιομηχανία συγκόλλησης.

Ο θωρακισμένος εξοπλισμός συγκόλλησης CO₂ υιοθετεί την πιο προηγμένη τεχνολογία inverter από εμάς. Το εσωτερικό του μηχανήματος είναι εξοπλισμένο με ηλεκτρονικό κύκλωμα αντιδραστήρα που μπορεί να ελέγξει με ακρίβεια τη διαδικασία της ηλεκτρικής βραχυκυκλωμένης μετάβασης και μετάβασης ανάμειξης και να έχει ως αποτέλεσμα εξαιρετικό χαρακτηριστικό συγκόλλησης. Σε σύγκριση με τη συνεργική μηχανή συγκόλλησης και άλλη μηχανή, έχει τα ακόλουθα πλεονεκτήματα: σταθερή ταχύτητα σύρματος, συμπαγής, εξοικονόμηση ενέργειας, χωρίς ηλεκτρομαγνητικό θόρυβο. Συνεχής και σταθερή λειτουργία με μικρό ρεύμα, ιδιαίτερα κατάλληλη για συγκόλληση φύλλων χάλυβα χαμηλής περιεκτικότητας σε άνθρακα και ανοξείδωτου χάλυβα. Δυνατότητα αυτόματης αντιστάθμισης παλμών τάσης, μικρή λάμψη, καλό τόξο, ομοιόμορφη διαδικασία συγκόλλησης, υψηλός κύκλος λειτουργίας.



ΠΡΟΣΟΧΗ!

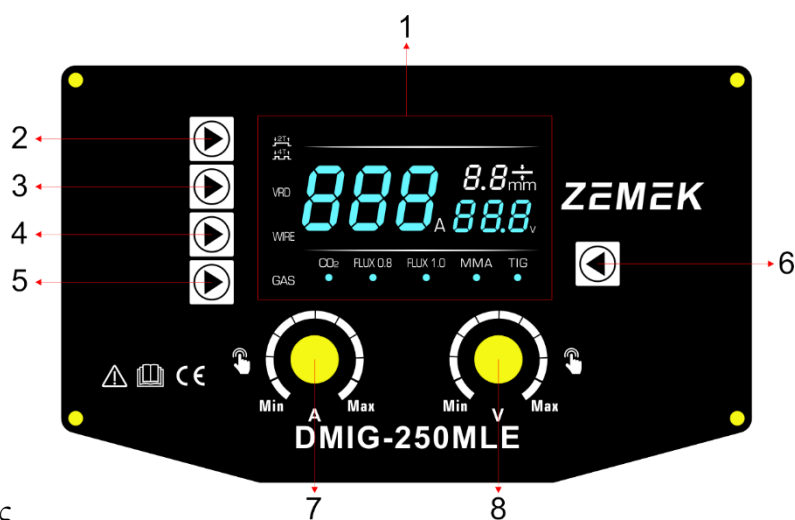
Το μηχάνημα χρησιμοποιείται κυρίως στη βιομηχανία. Θα παράγει ραδιοκύματα, επομένως ο εργαζόμενος θα πρέπει να προετοιμαστεί πλήρως για προστασία.

SMIG-140MLC



1. Εμφάνιση οθόνης
2. Λειτουργία επιλογών CO2/FLUX/MMA/TIG
3. Ρύθμιση αμπερ
4. Ρύθμιση VOLT

DMIG-250MLE



1. Εμφάνιση οθόνης
2. 2T/4T Ένδειξη επιλογής **
3. Λειτουργία VRD
4. Ρύθμιση σύρματος
5. Ρύθμιση αερίου
6. Λειτουργία επιλογών CO2/FLUX/MMA/TIG
7. Ρύθμιση αμπερ
8. Ρύθμιση VOLT

**2T/4T Ρυθμίζει την ημιαυτόματη / αυτόματη λειτουργία της σκανδάλης στην τσιμπίδα MIG. Διατήρηση αρχικής τάσης με διαρκή πίεση της σκανδάλης μέχρι να επιτευχθεί έναρξη τόξου.

ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ

Μοντέλο	140A	160A	180A	200A	250A
Ισχύς Vol.(V)	1 φάση 220V±15%	1 φάση 220V±15%	1 φάση 220V±15%	1 φάση 220V±15%	1 φάση 220V±15%
Συχνότητα (HZ)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Ρεύμα εισόδου ένταση(A)	18.2	20.2	23.8	27.6	38
Ρεύμα εξόδου ένταση (A)	30-140	50-160	50-180	50-200	30-250
Παραγωγή Vol. (V)	16.5-21	16.5-22	16.5-23	16.5-24	16.5-26.5
Κύκλος λειτουργίας (%)	60	60	60	60	60
Συντελεστής ισχύος	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
Αποδοτικότητα(%)	85	85	85	85	85
Μηχανή σύρματος	compact	compact	compact	compact	compact
Ταχύτητα σύρματος (m / min)	2.5-13	2.5-13	2.5-13	2.5-13	2.5-13
Παροχή αερίου (S)	1	1	1	1	1
Βαθμός θωράκισης περιβλήματος	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21
Βαθμός μόνωσης	F	F	F	F	F
Κατάλληλο πάχος σύρματος (mm)	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0

Σωστή Λειτουργία ή Χρήση

Ο εξοπλισμός συγκόλλησης είναι εξοπλισμένος με σετ αντιστάθμισης τάσης ισχύος. Όταν η τάση ισχύος αλλάζει μεταξύ±15% της ονομαστικής τάσης, εξακολουθεί

να λειτουργεί κανονικά.

Όταν χρησιμοποιείτε καλώδιο επέκτασης, προκειμένου να ελαχιστοποιηθεί η μείωση της τάσης, προτείνεται καλώδιο μεγάλης διατομής. Εάν το καλώδιο είναι πολύ μακρύ, θα επηρεάσει την απόδοση του τόξου και άλλων λειτουργιών του συστήματος, επομένως προτείνεται το δηλωμένο μήκος.

- 1, Βεβαιωθείτε ότι η θυρίδα αερισμού δεν είναι καλυμμένη ή φραγμένη για να αποτρέψετε τη δυσλειτουργία του συστήματος ψύξης.
- 2, Χρησιμοποιήστε καλώδιο γείωσης που δεν είναι μικρότερο από 6mm² για να συνδέσετε το περίβλημα και τη γείωση, η διαδικασία είναι σύνδεση στο πίσω μέρος του μηχανήματος στο σετ γείωσης ή βεβαιωθείτε ότι το άκρο γείωσης του διακόπτη τροφοδοσίας φτάνει στη γείωση. Και οι δύο τρόποι μπορούν να χρησιμοποιηθούν για καλύτερη ασφάλεια.

Εγκατάσταση - Χρήση:

- 1) Συνδέστε τη φιάλη αερίου CO₂ με ρυθμιστή ροής αποσυμπίεσης και το στόμιο πίσω από το μηχανήμα μέσω σωλήνα αερίου.
- 2) Εισαγάγετε το βύσμα του καλωδίου γείωσης στην πρίζα - υποδοχή στον μπροστινό πίνακα.
- 3) Τοποθετήστε το καρούλι με σύρμα στον άξονα, η οπή από το καρούλι πρέπει να ταιριάζει με τον σταθεροποιητή τροχού.
- 4) Επιλέξτε το ράουλο σύρματος ανάλογα με την διάμετρο.
- 5) Χαλαρώστε τη βίδα του τροχού συμπίεσης σύρματος, τοποθετήστε το σύρμα στην οπή του σωλήνα σύρματος, ρυθμίστε τον τροχό πίεσης σύρματος για να διορθώσετε το σύρμα από την ολίσθηση, αλλά η πίεση θα πρέπει να είναι κατάλληλη, το σύρμα να μην παραμορφωθεί και επηρεάσει την διαδρομή του σύρματος.
- 6) Το καρούλι σύρματος πρέπει να περιστρέφεται δεξιόστροφα για να αφήσει το σύρμα, και να αποφευχθεί η παραμόρφωση του σύρματος, το σύρμα συνήθως ρυθμίζεται στη σταθερή οπή στην πλευρά του τροχού. Για να μην κολλήσει το παραμορφωμένο σύρμα, κόψτε αυτό το τμήμα του σύρματος.
- 7) Η τσιμπίδα MIG έχει τοποθετηθεί στο εσωτερικό του μηχανήματος, απλά πρέπει να βάλετε το σύρμα στο καλώδιο της τσιμπίδας με το χέρι.

Λειτουργία

- 1、 Βάλτε το διακόπτη αέρα στη θέση "ON", ανοίξτε τη βαλβίδα της φιάλλης CO₂ και

ρυθμίστε τη ροή.

2. Ρυθμίστε τη διάμετρο του σύρματος στην συσκευή στον ονομαστικό αριθμό σύμφωνα με την διάμετρο του σύρματος.

3. Επιλέξτε το ακροφύσιο της τσιμπίδας MIG με βάση τη διάμετρο του σύρματος.

4. Ρυθμίστε το κουμπί τάσης, το κουμπί ταχύτητας στη σωστή θέση με βάση το πάχος του τεμαχίου εργασίας και τη μηχανική.

5. Πατήστε το διακόπτη της τσιμπίδας για να βγεί το σύρμα στο ακροφύσιο της τσιμπίδας και να αρχίσετε να εργάζεστε.

6. Εάν χρησιμοποιείτε τη λειτουργία MMA, ρυθμίστε το κουμπί MMA/MIG στη θέση MMA.

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ Ή ΠΡΟΛΗΠΤΙΚΑ ΜΕΤΡΑ



1, Περιβάλλον

- 1) Το μηχάνημα μπορεί να λειτουργήσει σε περιβάλλον όπου οι συνθήκες είναι ξηρές με συνθήκες υγρασίας έως 90%.
- 2) Η θερμοκρασία περιβάλλοντος είναι μεταξύ 10 και 40 βαθμών Κελσίου.
- 3) Αποφύγετε τη συγκόλληση σε ηλιοφάνεια ή βροχή.
- 4) Μη χρησιμοποιείτε το μηχάνημα σε περιβάλλον όπου η κατάσταση είναι μολυσμένη με αγωγίμη σκόνη στον αέρα ή διαβρωτικό αέριο στον αέρα.
- 5) Αποφύγετε τη συγκόλληση αερίου σε περιβάλλον ισχυρής ροής αέρα.

2, Κανόνες ασφαλείας

Η μηχανή συγκόλλησης έχει εγκαταστήσει κύκλωμα προστασίας από υπέρταση και ρεύμα και θερμότητα. Όταν η τάση και το ρεύμα εξόδου και η θερμοκρασία της μηχανής υπερβαίνουν το όριο ασφαλείας, η μηχανή συγκόλλησης θα σταματήσει να λειτουργεί αυτόματα. Επειδή αυτό θα είναι ζημιά στη μηχανή συγκόλλησης, ο χρήστης πρέπει να προσέξει ως εξής.

1) Ο χώρος εργασίας αερίζεται επαρκώς!

Η μηχανή συγκόλλησης είναι ισχυρή μηχανή, όταν λειτουργεί, παράγεται από υψηλά ρεύματα και ο φυσικός άνεμος δεν θα ικανοποιήσει τις απαιτήσεις ψύξης της μηχανής. Υπάρχει λοιπόν ένας ανεμιστήρας στο μηχάνημα για ψύξη. Βεβαιωθείτε ότι η εισαγωγή της μηχανής δεν είναι μπλοκαρισμένη ή καλυμμένη, και είναι 30cm μακριά από αντικείμενα. Ο χρήστης πρέπει να βεβαιωθεί ότι ο χώρος εργασίας αερίζεται επαρκώς. Είναι σημαντικό για την απόδοση και τη μακροζωία του μηχανήματος.

2) Μην υπερφορτώνετε!

Ο χειριστής θα πρέπει να θυμάται να παρακολουθεί το μέγιστο ρεύμα λειτουργίας (Απόκριση στον επιλεγμένο κύκλο λειτουργίας).

Διατηρήστε το ρεύμα συγκόλλησης να μην υπερβαίνει το μέγιστο ρεύμα κύκλου λειτουργίας.

Το ρεύμα υπερφόρτωσης θα καταστρέψει και θα κάψει το μηχάνημα.

3) Χωρίς υπέρταση!

Η τάση ισχύος μπορεί να βρεθεί στο διάγραμμα των κύριων τεχνικών δεδομένων. Το αυτόματο κύκλωμα αντιστάθμισης της τάσης θα διασφαλίσει ότι το ρεύμα

συγκόλλησης διατηρείται σε επιτρεπόμενη διάταξη. Εάν η τάση ισχύος υπερβαίνει τη ρύθμιση περιθωρίου περιορισμένη, έχει υποστεί ζημιά στα εξαρτήματα του μηχανήματος. Ο χειριστής πρέπει να κατανοήσει την κατάσταση και να λάβει προληπτικά μέτρα.

4) Υπάρχει μια βίδα γείωσης πίσω από τη μηχανή συγκόλλησης, υπάρχει δείκτης γείωσης σε αυτήν. Το κέλυφος πρέπει να γειωθεί αξιόπιστα με καλώδιο του οποίου η διατομή είναι πάνω από 6mm χιλιοστά για να αποφευχθεί ο στατικός ηλεκτρισμός και η διαρροή.

5) Εάν ο χρόνος συγκόλλησης ξεπεράσει τον περιορισμένο κύκλο λειτουργίας, η μηχανή συγκόλλησης θα σταματήσει να λειτουργεί για προστασία. Επειδή το μηχάνημα έχει υπερθερμανθεί, ο διακόπτης ελέγχου θερμοκρασίας είναι ενεργοποιημένος.

Θέση "ON" και η ενδεικτική λυχνία είναι κόκκινη. Σε αυτήν την περίπτωση, δεν χρειάζεται να τραβήξετε το φως, πρέπει απλά να αφήσετε τον ανεμιστήρα να κρυώσει το μηχάνημα.

Όταν η ενδεικτική λυχνία σβήσει η θερμοκρασία πέφτει στο τυπικό εύρος, και η μηχανή είναι έτοιμη προς χρήση.

ΕΡΩΤΗΣΕΙΣ ΠΟΥ ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΖΟΝΤΑΙ ΣΤΗ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ

Τα εξαρτήματα, τα υλικά συγκόλλησης, ο περιβαλλοντικός παράγοντας, οι δυνάμεις τροφοδοσίας μπορεί να έχουν κάποια σχέση με τη συγκόλληση. Ο χρήστης πρέπει να προσπαθήσει να βελτιώσει το περιβάλλον συγκόλλησης.

A, Η συγκόλληση τόξου είναι δύσκολη και εύκολα σταματάει:

- 1) Βεβαιωθείτε ότι η τσιμπίδα του καλωδίου γείωσης συνδέεται καλά στο προϊόν εργασίας.
- 2) Ελέγξτε κάθε σημείο σύνδεσης συνδεδεμένο ή όχι.

B, Το ρεύμα εξόδου δεν μπορεί να φτάσει την ονομαστική ένταση

Όταν η παρεχόμενη τάση είναι διαφορετική από την ονομαστική θα οδηγήσει σε μη συμμόρφωση του ρεύματος εξόδου και του ρυθμισμένου ρεύματος. Όταν η παρεχόμενη τάση είναι χαμηλότερη από την ονομαστική, το μέγιστο ρεύμα εξόδου θα είναι χαμηλότερο από το ονομαστικό.

C, Το ρεύμα δεν σταθεροποιείται όταν λειτουργεί το μηχάνημα.

Υπάρχουν οι εξής παράγοντες

- 1) Η καθαρή τάση του ηλεκτρικού καλωδίου έχει αλλάξει.
- 2) Υπάρχουν επιβλαβείς παρεμβολές από ηλεκτρικό καλώδιο, δίκτυο ή άλλο εξοπλισμό.

D, Κενά συγκόλλησης με αέρα.

- 1) Ελέγξτε τις διαρροές του εξοπλισμού παροχής αερίου ή όχι.
- 2) Η επιφάνεια του υλικού έχει λάδι, λεκέ, σκουριά ή άλλη ακαθαρσία.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ



ΠΡΟΣΟΧΗ:

Πριν από τη συντήρηση και τον έλεγχο, πρέπει να απενεργοποιηθεί τροφοδοσία.

Ανοίγοντας το περίβλημα, βεβαιωθείτε ότι το φως είναι τραβηγμένο..

- 1, Αφαιρείτε τακτικά τη σκόνη με στεγνό και καθαρό πεπιεσμένο αέρα, εάν η μηχανή συγκόλλησης λειτουργεί σε περιβάλλον όπου είναι μολυσμένο με καπνό και ρύπανση αέρα, από το μηχάνημα πρέπει να αφαιρείτε τη σκόνη καθημερινά.
- 2, Η πίεση πεπιεσμένου αέρα για καθαρισμό πρέπει να βρίσκεται εντός της λογικής πίεσης για να αποφευχθεί η ζημιά σε μικρά εξαρτήματα του μηχανήματος.
- 3, Ελέγχετε τακτικά το κύκλωμα της μηχανής συγκόλλησης και βεβαιωθείτε ότι τα καλώδια στο κύκλωμα έχουν συνδεθεί σωστά και οι σύνδεσμοι συνδέονται σφιχτά (Έλεγχος στους συνδέσμους και τα εξαρτήματα). Εάν βρεθούν χαλαροί δώστε τους ένα καλό καθαρίσμα και, στη συνέχεια, συνδέστε τα ξανά σφιχτά.
- 4, Αποφύγετε την είσοδο νερού και ατμού στο μηχάνημα, εάν εισέλθουν στο μηχάνημα,
Στεγνώστε μεταξύ των μηχανών και, στη συνέχεια, ελέγξτε τη μόνωση του μηχανήματος.
- 5, Εάν η μηχανή συγκόλλησης δεν θα λειτουργήσει για μεγάλο χρονικό διάστημα, πρέπει να τοποθετηθεί στη συσκευασία του
(Κουτί) και να την αποθηκεύσετε σε ξηρό περιβάλλον.
- 6, Όταν η μηχανή σύρματος ξεπεράσει 300 ώρες χρήσης,
Ο ανορθωτής οπλισμού πρέπει να καθαριστεί, ο μειωτήρας πρέπει να καθαριστεί και πρέπει να λιπανθούν τα ρουλεμάν.

ΕΛΕΓΧΟΣ ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ



Σημειώσεις: Εάν ο χρήστης θέλει να χειριστεί το μηχάνημα ως εξής, ο χειριστής πρέπει να είναι προσωπικό σε συγκεκριμένο τομέα ηλεκτρικής ενέργειας και ασφάλειας και να διαθέτει το σχετικό

πιστοποιητικό που αποδεικνύει την ικανότητα και τις γνώσεις του.

Βλάβες	Μέθοδοι επίλυσης
Η ένδειξη λειτουργίας δεν είναι αναμμένη, ο ανεμιστήρας δεν λειτουργεί και δεν υπάρχει έξοδος συγκόλλησης	1, Βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης αέρα είναι κλειστός. 2, Ελέγξτε εάν λειτουργεί το ηλεκτρικό δίκτυο. 3, Μερικές από τις αντιστάσεις (τέσσερις) του πίνακα ισχύος είναι Κατεστραμμένες, όταν συμβεί αυτό, το γενικό ρελέ DC24v είναι ανοιχτό ή οι σύνδεσμοι έχουν κακή επαφή. 4, Ο πίνακας τροφοδοσίας (κάτω πλακέτα) είναι κατεστραμμένος, τάση DC 310V Δεν είναι δυνατή η έξοδος. (1) Η γέφυρα πυριτίου είναι σπασμένη ή ο σύνδεσμος της γέφυρας πυριτίου Κακή επαφή. (2) Ο πίνακας τροφοδοσίας έχει καεί. (3) Ελέγξτε ότι το καλώδιο από το διακόπτη λειτουργίας στο καλώδιο εισόδου είναι κακή επαφή ή όχι 5, Η βοηθητική ισχύς του πίνακα ελέγχου είναι λάθος.
Η ένδειξη ισχύος είναι αναμμένη, ο ανεμιστήρας λειτουργεί, δεν υπάρχει έξοδος συγκόλλησης	1, Ελέγξτε εάν όλες οι συνδέσεις καλωδίων έχουν κακή επαφή. 2, Ο σύνδεσμος εξόδου για την τσιμπίδα έχει αποκοπεί ή δεν έρχεται σε επαφή με τίποτα. 3, Το καλώδιο ελέγχου ή ο διακόπτης της τσιμπίδας έχει σπάσει. 4, Το κύκλωμα ελέγχου έχει χαλάσει.
Η ένδειξη λειτουργίας είναι αναμμένη, ο ανεμιστήρας λειτουργεί, η μη φυσιολογική ένδειξη είναι αναμμένη.	1, Ίσως είναι προστασία υπερθέρμανσης, απενεργοποιήστε πρώτα το μηχάνημα και μετά ενεργοποιήστε ξανά το μηχάνημα αφού σβήσει η μη φυσιολογική ένδειξη. 2, Ίσως είναι προστασία από υπερθέρμανση, περιμένετε 2-3 λεπτά. 3, Ίσως φταίει το κύκλωμα μετατροπέα: (1) Εάν η μη φυσιολογική ένδειξη εξακολουθεί να είναι αναμμένη, μέρος του IGBT έχει υποστεί ζημιά στην κύρια πλακέτα, μάθετε και αντικαταστήστε το με το ίδιο μοντέλο. (2) Εάν η μη φυσιολογική ένδειξη δεν είναι αναμμένη, a. Ίσως ο μετασχηματιστής είναι κατεστραμμένος, μετρήστε τον όγκο επαγωγής και τον όγκο Q του κύριου μετασχηματιστή με γέφυρα επαγωγής. b. Ίσως ο δευτερεύων ανορθωτής του μετασχηματιστή είναι κατεστραμμένος, ανακαλύψτε σφάλματα και αντικαταστήστε τον σωλήνα ανορθωτή με νέο.

Εάν το μηχάνημα δεν λειτουργεί κανονικά μετά τη συντήρηση και τον έλεγχο, επικοινωνήστε μαζί μας. Θα κάνουμε ό,τι καλύτερο μπορούμε για να σας υποστηρίξουμε με τεχνικές πληροφορίες

Το μη φυσιολογικό Τόπος και αντικείμενο προς έλεγχο		Χωρίς τόξο	Χωρίς αέριο	Αποστολή Σύρματος	Κακή έναρξη τόξου	Ασταθές τόξο	Περιθώριο συγκόλλησης ακάθαρτο	Σύρμα και υλικό συγκολλημένα	Ηλεκτρική οπή συγκολλημένη	Έχετε τρύπα αέρα
Κουτί τροφοδοσίας (προστατευτική είσοδος σετ)	1, συνδεδεμένο ή όχι 2, Σπασμένη ασφάλεια 3, Ο σύνδεσμος χαλαρώνει	☐	☐	☐	☐	☐	☐			
Καλώδιο εισόδου	1, Σπασμένο ή όχι 2, Ο σύνδεσμος χαλαρώνει 3, υπερθέρμανση	☐	☐	☐	☐	☐	☐			
Ισχύς	1, Αλλαγή ή όχι 2, φάση έλλειψης	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	
Κύλινδρος & ρυθμιστής αερίου	1, ανοιχτό κάλυμμα 2, υπολείμματα αερίου 3, όγκος ρύθμισης ροής 4, Το σημείο σύνδεσης χαλαρώνει					☐				☐
Σωλήνας αερίου (πρόσβαση από τον κύλινδρο υψηλής πίεσης στον φακό)	1, Το σημείο σύνδεσης χαλαρώνει 2, Σπασμένος σωλήνας									☐
Εξοπλισμός αποστολής καλωδίων	1, Ο τροχός και ο μπροστινός σωλήνας δεν ταιριάζουν 2, Σπασμένος τροχός, μπλοκαρισμένη σχισμή ή έλλειψη 3, Με υπερβολική πίεση ή χαλάρωση, η σκόνη αποθηκεύεται στην είσοδο του σωλήνα SUS			☐	☐	☐	☐		☐	

ΕΛΕΓΧΟΣ ΒΛΑΒΩΝ

Όταν δεν υπάρχει φυσιολογική κατάσταση όπως αστοχία συγκόλλησης, ασταθές τόξο, κακό αποτέλεσμα συγκόλλησης, μην θεωρείτε ότι πρέπει να είναι κάποια σφάλματα.

Το μηχάνημα μπορεί να λειτουργεί σωστά , αλλά συγκεκριμένοι λόγοι να

προκαλούν ανωμαλία, όπως πχ. ορισμένοι σύνδεσμοι έχουν χαλαρώσει, ξεχάσατε να ανοίξετε τον διακόπτη, λάθος ρύθμιση, σπασμένο καλώδιο και σωλήνα αερίου κ.λπ. Επομένως, πριν από τη συντήρηση, ελέγξτε πρώτα το μηχάνημα, κάποιο πρόβλημα μπορεί να λυθεί.

Το προηγούμενο είναι παλαιότερο διάγραμμα ελέγχου. Στο στοιχείο της επάνω δεξιάς γωνίας μπορείτε να βρείτε το πρόβλημα, ελέγξτε σύμφωνα με το διάγραμμα για αυτό με το σημάδι "Ο".

ΠΡΟΗΓΟΥΜΕΝΟ ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΕΛΕΓΧΟΥ ΓΙΑ ΤΟ ΜΗ ΦΥΣΙΟΛΟΓΙΚΟ

ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ		
Θέση	Έλεγχος σημείων	Παρατηρήσεις
Πίνακας ελέγχου	1. Εναλλαγή κατάστασης λειτουργίας, μεταφοράς και δόσης. 2. Ελέγξτε την ένδειξη ισχύος	
Ανεμιστήρας ψύξης	1. Ελέγξτε αν υπάρχει αέρας και ο ήχος είναι κανονικός ή όχι.	Εάν υπάρχει ασυνήθιστος θόρυβος και δεν υπάρχει αέρας, γ ελέγξτε το εσωτερικό.
Εξάρτημα ισχύος	1. Όταν τροφοδοτείται μη φυσιολογική μυρωδιά ή όχι. 2. Όταν τροφοδοτείται μη φυσιολογική δόνηση και βουητό ή όχι. 3. αλλαγή χρώματος και θέρμανση ή όχι στην εμφάνιση.	
Περιφέρεια	1. σωλήνας αερίου σπασμένος, χαλαρός ή όχι. 2. Το περίβλημα και άλλα σταθερά μέρη χαλαρώνουν ή όχι.	

ΤΣΙΜΠΙΔΑ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ		
Θέση	Έλεγχος σημείων	Παρατηρήσεις
Ακροφύσι ο	1. Παραμορφωμένο	Λόγος για κενά με αέρα
	2.Πιτσιλίσματα ή όχι.	Λόγος για το κάψιμο του πυρσού. (μπορεί να χρησιμοποιήσει υλικό ανθεκτικό στο πιτσιλίσμα)
Ηλεκτρικ ή τρύπα	1.Εάν η δόση είναι σταθερή	Αιτία ζημιάς στο σπείρωμα της βίδας της τσιμπίδας
	2. Ζημιά στο ακροφύσιο και στην τρύπα του φραγμένη ή όχι	Λόγος ασταθούς τόξου και σπασμένου τόξου

Σωλήνας διαδρομής σύρματος	1. Ελέγξτε το εκτεταμένο μέγεθος του σωλήνα	Πρέπει να αλλάξει όταν είναι μικρότερο από 6 mm, όταν το εκτεταμένο τμήμα είναι πολύ μικρό, το τόξο θα είναι ασταθές.
	2. Η διάμετρος του σύρματος και η εσωτερική διάμετρος του σωλήνα ταιριάζουν ή όχι	Λόγω ασταθούς τόξου, χρησιμοποιήστε τον κατάλληλο σωλήνα.
	3.μερική και εκτεταμένη παραμόρφωση	Λόγος κακής διαδρομής σύρματος και ασταθούς τόξου, αλλάξτε.
	4. Μπλοκάρισμα στο εσωτερικό του σωλήνα λόγω υπολειμμάτων	Λόγος κακής διαδρομής σύρματος και ασταθούς τόξου, (χρησιμοποιήστε κηροζίνη για να σκουπίσετε ή να αλλάξετε νέο.)
	5. Σπασμένος σωλήνας διαδρομής σύρματος Ο' κύκλος φθείρεται	1.ο σωλήνας σπασμένος, αλλαγή νέου σωλήνα 2. Αλλαγή νέου κύκλου Ο'
Παράκαμψη αερίου	Ξεχασμένη ένωση σωλήνα ή φράξιμο της εισόδου ή διαφορετικό εργοστασιακό εξάρτημα.	Μπορεί να οδηγήσει σε (πιτσίσισμα) λόγω κακής θωράκισης αερίου, το σώμα της τσιμπίδας να καεί (τόξο στη τσιμπίδα)

ΚΑΘΗΜΕΡΙΝΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ ΠΡΟΩΘΗΣΗΣ ΣΥΡΜΑΤΟΣ		
Θέση	Έλεγχος σημείων	Παρατηρήσεις
Βραχίονας πίεσης	1. Εάν τοποθετήσετε το βραχίονα στο κατάλληλο επίπεδο ένδειξης. (σημειώσεις: να μην καταστρέφει το σύρμα μικρότερο από Φ1,0 mm)	Οδηγεί σε ασταθή τόξο και διαδρομή σύρματος.
Στόμιο Σωλήνα Σύρματος	1. Εάν σκόνη ή τα υπολείμματα αποθηκεύονται στο στόμιο του σωλήνα.	Καθαρίστε τα υπολείμματα και ελέγξτε τον λόγο και λύστε το.
	2. Η διάμετρος του σύρματος και η εσωτερική διάμετρος του σωλήνα ταιριάζουν ή όχι	Εάν δεν ταιριάζουν, οδηγούν σε ασταθές τόξο και υπολείμματα.
	3. Εάν το κέντρο του στομίου του σωλήνα ταιριάζει με το κέντρο της σχισμής του καρουλιού σύρματος ή όχι.	Εάν δεν ταιριάζουν, οδηγούν σε ασταθές τόξο και υπολείμματα.
Ράουλο σύρματος	1. Η διάμετρος του σύρματος ταιριάζει με την απαίτηση του τροχού 2. Εάν η σχισμή του τροχού είναι φραγμένη	1. Οδηγήστε σε ασταθές τόξο και υπολείμματα και μπλοκάρτε τον συρμάτινο σωλήνα. 2.Αλλάξτε νέο εάν χρειάζεται
Πίεση στο ράουλο	Ελέγξτε τη σταθερότητα της κίνησής του και τη φθορά του σύρματος ή τη στένωση της επιφάνειας επαφής του	Οδηγεί σε ασταθή παροχή σύρματος.

ΚΑΛΩΔΙΟ		
Θέση	Έλεγχος σημείων	Παρατηρήσεις
Καλώδιο τσιμπίδας	1. Εάν το καλώδιο της τσιμπίδας είναι λυγισμένο. 2. Εάν το μεταλλικό σημείο σύνδεσης του βύσματος είναι χαλαρωμένο.	1. Προκαλείτε κακή παροχή σύρματος 2. Ασταθές τόξο εάν το σύρμα είναι λυγισμένο.
Καλώδιο εξόδου	1. Φθορά του υλικού με μόνωση καλωδίου. 2. Η κεφαλή σύνδεσης του καλωδίου είναι γυμνή (ζημιά μόνωσης) ή χαλαρώνει (το τέλος της τροφοδοσίας και το καλώδιο του κύριου σημείου σύνδεσης υλικού)	Για την ασφάλεια της ζωής και σταθερής συγκόλλησης, υιοθετήστε κατάλληλη μέθοδο για να
Καλώδιο εισόδου	1. Εάν η σύνδεση της εισόδου τροφοδοσίας, της εισόδου προστατευτικού εξοπλισμού και της πρίζας είναι σταθερή ή όχι. 2. Εάν το καλώδιο του εξοπλισμού ασφαλείας είναι αξιόπιστα συνδεδεμένο. 3. Εάν το καλώδιο άκρου εισόδου ισχύος είναι σταθερό 4. Εάν το καλώδιο εισόδου έχει φθαρεί και γυμνώνει τον αγωγό.	Ελέγξτε σύμφωνα με το χώρο εργασίας. ● Απλός έλεγχος καθημερινά ● Προσεκτικός και σε βάθος έλεγχος καθορισμένης περιόδου
Καλώδιο γείωσης	1. Εάν το καλώδιο γείωσης που συνδέει το τροφοδοτικό είναι σπασμένο ή έχει συνδεθεί σφιχτά. 2. Εάν το καλώδιο γείωσης που συνδέει το κύριο μέρος είναι σπασμένο και συνδέεται σφιχτά.	Για να αποτρέψετε την ηλικία ερπυσμού και να ασφαλίσετε την ασφάλεια, κάντε καθημερινό έλεγχο.

ΣΥΝΔΕΣΕΙΣ ΓΙΑ ΧΡΗΣΗ MIG/MAG
ΜΕ ΠΑΡΟΧΗ ΑΕΡΙΟΥ
- ΓΕΦΥΡΑ ΣΤΟ (+)

ΣΥΝΔΕΣΕΙΣ ΓΙΑ ΧΡΗΣΗ ΣΥΡΜΑΤΟΣ
FLUX ΧΩΡΙΣ ΠΑΡΟΧΗ ΑΕΡΙΟΥ
- ΓΕΦΥΡΑ ΣΤΟ (-)

ΣΥΝΔΕΣΕΙΣ ΓΙΑ ΧΡΗΣΗ MMA
ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟΥ
- ΤΣΙΜΠΙΔΑ ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟΥ (-)
- ΓΕΙΩΣΗ (+)